



il gruppo

la storia

una realtà nata nel 1957

Fondazione
BOTTINO GIRARDI & C.

1957

Incremento tecnologico:
stampaggio ad iniezione

1976

Prima edizione della rivista
sulla qualità

1990

Sviluppo ed implementazione
nel mercato della gomma e del
settore Beauty & Wellness

2000

Implementazione produzione nel
settore degli smorzatori di
vibrazioni torsionali

2020

1960

Implementazione
produzione nel settore
automotive

1980

Incremento tecnologico:
stampaggio guarnizioni
filtranti

1994

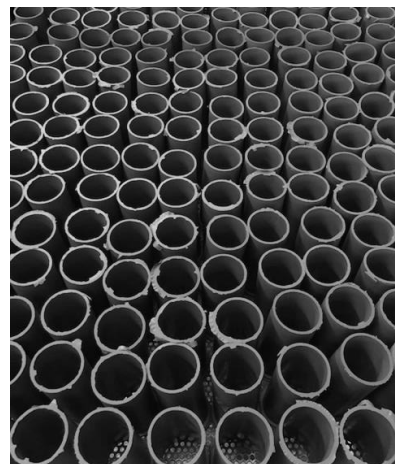
Avvio produzione
diversificata: tubi flessibili
e acquisto nuove presse

2014

Espansione commerciale
nei mercati USA, China,
Est Europa

2023

Sviluppo produzione
rotary shaft seals





turnover and customer share

automotive	Agla Power Transmission Akwel Comaglia Ducati Errevi Hanon Systems Magnetit Marelli Novares SFC Solution Simoldes Stellantis
industrial	Carpi Tech Johnson Electric Mario Pinto Ufi Filters
after market	Cif Domino – Tommaselli

mercati

automotive & truck
moto & bike
edilizia & industria
wellness & outdoor



skills

automazione
testing
analisi e misurazioni
personalizzazione prodotti



gomme e mescole

NBR
EPDM
VMQ
ACM [...]



presse

fase di studio prodotto e materiale

I prodotti sviluppati in Bottino Girardi vengono accuratamente studiati e sviluppati in sinergia con tutti i reparti presenti, in modo da convogliare in un'unica direzione le migliori Risorse ed energie ed offrire un prodotto adeguato alle richieste del Cliente.

presse e forni

7 presse da 150 a 800 tonnellate con capacità piani fino a 800x1000 e volumi di iniezione da 200 fino a 5000 cc. Inoltre, 3 forni post vulcanizzazione ci permettono di produrre molti tipi di pezzi da piccole guarnizioni a grandi condotti d'aria utilizzando la tecnologia a iniezione.

REP V710

Pressa ad iniezione verticale, con le seguenti caratteristiche:

- Forza di serraggio: 5.100 kN.
- Dimensioni dei piani: 630 x 800 mm
- Volume di iniezione: 2.000 cm³.

finitura e taglio

Bottino Girardi è dotata di una macchina automatizzata di taglio utilizzata per la produzione di una gamma di guarnizioni collettore, guarnizioni di tenuta dell'acqua, EGR e molte altre tipologie di utilizzo.

Gli anelli vengono tagliati da prestampati sulla base delle specifiche e dei disegni cliente.

Le dimensioni e le tolleranze possono essere modificate in base ai requisiti per l'impilaggio.

controllo qualità visivo e dimensionale

Dotazione di macchinari completamente computerizzati, che eseguono controlli dimensionali ed estetici al 100%.



laboratorio di ricerca e analisi

il centro di ricerca

R&D

laboratorio analisi

Un laboratorio completamente attrezzato, con strumenti periodicamente certificati dai centri LAT, consente di effettuare tutti i test necessari dalla materia prima al prodotto finito.

test

Tensile strength
Rheometric Test
Hardness
Compression Set
Density
Friction Test
Fire resistance Test

analisi

DMA: analisi meccanica dinamica
DSC: analisi termica differenziale
FT-IR: analisi spettroscopica
TGA: analisi termogravimetrica



gomme e mescole

un focus sulle principali materie prime

AEM

Gomma sintetica composta sia da monomeri etilenici che acrilici. La presenza dell'etilene consente una **buona resistenza alle basse temperature**, mentre, con la componente acrilica, viene migliorata la resistenza **all'olio**. Buona resistenza al calore, all'ozono, alle intemperie e a molte sostanze chimiche. Oltre all'**eccellente resistenza al calore e all'ozono**, gli **AEM** hanno un'eccezionale proprietà di **smorzamento delle vibrazioni** e buone proprietà dinamiche e di abrasione in un ampio intervallo di temperature.

HNBR

Gomma che gode di ottime proprietà elastiche, di resistenza alle sollecitazioni meccaniche e all'abrasione e di resistenza all'invecchiamento. Tali variazioni sono più apprezzabili alle alte temperature (150°C). Ottime proprietà meccaniche Resilienza variabile da scarsa ad elevata Ottima resistenza all'abrasione Elevata impermeabilità all'aria ed ai gas Buona resistenza alle radiazioni UV Inesistente resistenza alla fiamma

EPDM

Gomma che vanta ottime proprietà di resistenza agli agenti atmosferici ed al calore, assicurando solitamente una temperatura d'impiego da -50°C a +150°C. Resistente anche al vapore, all'azione e al contatto con l'ozono e agli agenti atmosferici. Propone altresì interessanti proprietà di isolamento elettrico e una discreta resistenza a sostanze alcaline, ad acidi diluiti e ai solventi polari. Si rivela invece molto sensibile agli oli ed ai grassi ed in generale a tutte le sostanze apolari e cerose.

VMQ

Le speciali proprietà degli elastomeri siliconici sono il risultato della loro particolare struttura chimica. Sono unici nel loro genere in quanto combinano le qualità della silice, carica minerale, con quelle tipiche dei composti organici. Idonea per prodotti che devono possedere un'elevata resistenza agli agenti atmosferici, all'invecchiamento, alle radiazioni UV, e a tanti tipi di oli, oltre alle svariate applicazioni in settori in cui è necessario garantire insensibilità alle escursioni termiche.

NBR

La gomma NBR, o meglio conosciuta come gomma nitrile, viene considerata come una gomma sintetica, un butadiene e un copolimero di acrilonitrile (ACN). Il termine nitrile butadiene indica una famiglia di copolimeri insaturi composti da 2 propenitrile e da diversi monomeri del butadiene. Inoltre, nonostante le sue proprietà chimiche e fisiche molto dipendenti dai polimeri di nitrile, la gomma NBR presenta una buona resistenza agli idrocarburi e ad altre sostanze chimiche.

NR

Una gomma naturale, che ha un'ottima resa elastica e resiste a variabili come usura, taglio, lacerazione, abrasione, acqua salmastra, freddo, acidi ed elettricità. Essendo naturale ha scarsa resistenza all'invecchiamento, agli oli ed al calore. Viene usata nel settore automobilistico per la produzione di tasselli antivibranti per sostegni motore, o comunque in pezzi dove l'elasticità in gravose condizioni meccaniche è molto importante.

FKM

I fluoroelastomeri sono in grado di fornire ottimi livelli di resistenza a elevate temperature, ozono, raggi UV, vapore, oli, carburanti, solventi organici e agenti chimici, hanno inoltre un'eccezionale comportamento a deformazione permanente (compression set). Presentano bassissimi valori di permeabilità, nonché proprietà di ignifugità. Le gomme fluorurate sono utilizzate per applicazioni che richiedono eccellenti proprietà elastiche a piccole deformazioni insieme a resistenza a elevate temperature e inerzia chimica.

FVMQ

La gomma fluorosiliconica presenta una resistenza notevolmente migliore agli oli, ai carburanti e ai solventi. Questo vale anche per gli idrocarburi aromatici e clorurati e gli alcoli. L'impiego di questo composto si estende a tutti gli ambiti ove vi sia l'esigenza di un materiale resistente a un ampio range di temperature, da -60 °C fino a +200 °C, in associazione a fluidi aggressivi quali ad esempio benzina, miscele alcoliche, oli aromatici, naftenici e una serie di solventi clorurati.

AUTOMOTIVE&TRUCK

automotive

Il comparto automotive sta vivendo una vera e propria transizione verso un mercato

E' per questo che in Bottino Girardi volgiamo sempre uno sguardo al futuro, cercando di offrire al cliente un ventaglio di proposte adatto a tutte le più disparate esigenze.

Nello specifico, per il settore dell'auto, siamo in grado di realizzare I più importanti componenti in gomma, secondo le specifiche ed i disegni che i clienti ci sottopongono.

produzione principale

- Guarnizioni Coppa Olio
- Guarnizioni Testata Cilindri
- Guarnizioni Collettore Aspirazione
- Guarnizioni Collettore Scarico
- Guarnizioni Coperchio Valvole
- Guarnizioni gommini passacavo
- Paraolio Guida Valvole
- Soffietti
- Collettori
- Tenute per alberi rotanti
- Componenti per ammortizzatori
- Componenti complementari di carrozzeria



MOTO&BIKE

la produzione

Nello stampaggio della gomma, anche conosciuto come “vulcanizzazione della gomma”, le principali mescole utilizzate in Bottino Girardi sono le seguenti:

FKM, Silicone, NBR, NR, EPDM, SBR, HNBR, Epicloridrina, Vamac e Fluorosilicone.

articoli

Nello stampaggio di articoli personalizzati in gomma per le due ruote, abbiamo un focus su:

- manopole motori
- guarnizioni motore
- impugnatura del piede
- freni
- soffiatori d'aria
- passacavi



«BOTTINO ERITAGE»

la storia con la Piaggio

Questo particolare progetto nasce grazie al fatto che in più di 60 anni di attività, Bottino Girardi è stato un **fornitore d'eccellenza** nel settore dei ricambi per la famosa VESPA degli anni '60: uno dei prodotti di disegno industriale più famosi al mondo nonché più volte utilizzato come simbolo del design italiano.

produzione

Lo stampaggio a iniezione di elastomeri con stampi originali degli anni '60 ci spiega come la maison Piaggio sia rimasta fedele alle sue radici pur mantenendo lo sguardo rivolto al futuro.

Una garanzia per chi volesse recuperare lo status di questo motore d'epoca con dei ricambi a stampo originali.

il processo

Lo stampaggio a iniezione è un processo di produzione in cui un materiale elastomerico viene fuso (plastificato) e iniettato ad elevata pressione all'interno di uno stampo chiuso, che viene aperto dopo la solidificazione del manufatto.



INDUSTRIA

la produzione

La nostra produzione spazia tra prodotti idonei sia per applicazioni domestiche che industriali, perfettamente al passo con l'evoluzione dei nuovi fluidi refrigeranti.

La vasta scelta di mescole elastomeriche ci permette, in molti casi, di coprire diversi campi di temperature con il medesimo fluido.

Le principali mescole ad alto ritorno elastico di nostra produzione per questo settore sono: HNBR, EPDM, CR, NBR.

articoli

Nello stampaggio di articoli personalizzati, abbiamo un focus su:

- Valvole di pompa dell'acqua
- Guarnizioni per le macchine del caffè domestiche
- Gomme passacavo

EDILIZIA

la produzione

Progettiamo e produciamo componenti su misura per cantieri edili, sistemi software o soluzioni per ciascuna applicazione specifica.

Stiamo lavorando per fornire al nostro cliente una soluzione "chiavi in mano" garantendo prestazioni elevate e garanzie sul prodotto finito.

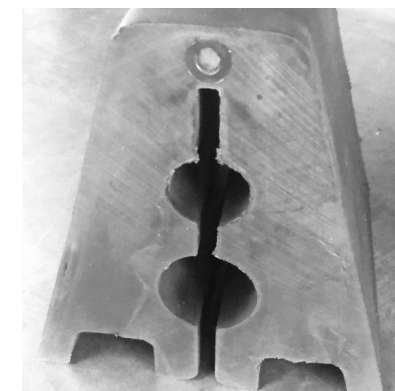
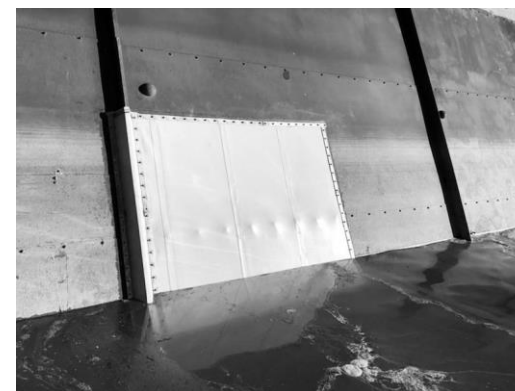
articoli

La gomma può essere utilizzata, al posto di altri materiali, per la realizzazione di rilevati stradali/ferroviari alleggeriti (ponti e gallerie) e bacini di ritenzione delle acque piovane.

proprietà e vantaggi

Le proprietà drenanti, immarcescibili, antivibranti, termoisolanti e il basso peso specifico dei materiali impiegati rendono l'applicazione particolarmente vantaggiosa.

Una serie di campi e settori su cui stiamo concentrando il nostro know-how per poter far fronte a qualunque tipo di necessità del Cliente.



WELLNESS & OUTDOOR

la produzione

Bottino Girardi si occupa anche di fornire una serie di componenti per i produttori dell'industria estetica e per l'industria del fitness e outdoor.

articoli

Nello stampaggio ad iniezione di articoli personalizzati in gomma abbiamo un focus su:

- Guarnizioni macchinari estetici
- Cheerleader stick ends
- Rubber pads



Certificazioni e ambiente

OBIETTIVO «QUALITÀ»

CERTIFICAZIONI

In Bottino Girardi siamo fermamente convinti che sia fondamentale garantire, a chi si affida alle nostre competenze, degli standard d'eccellenza per le soluzioni offerte.

Essere in grado di gestire un progetto – che sia standardizzato oppure customizzato – attraverso cicli produttivi ben definiti, con un puntuale controllo dei parametri di processo, sviluppando un programma di formazione continua del nostro personale tecnico.

TUTELA AMBIENTALE

Tutti noi siamo chiamati a dare un contributo alla tutela dell'ambiente ed al raggiungimento degli obiettivi climatici.

Ecco perché Bottino Girardi opera nel pieno rispetto degli standard imposti, soprattutto quando si parla della tutela della salute dei propri dipendenti e del paesaggio circostante al sito produttivo.

All'interno dell'azienda, i rifiuti vengono separati e stoccati in specifici contenitori, in modo da poter effettuare lo smaltimento in totale sicurezza.

Questo sistema di gestione consente un miglioramento continuo delle prestazioni ambientali dell'organizzazione, contribuendo così alla tutela delle risorse naturali e al raggiungimento degli obiettivi.

intertek
Total Quality. Assured.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:
BOTTINO GIRARDI S.R.L.
Strada Carignano 46/10 - Moncalieri Torino 10024 Italy
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:
IATF 16949:2016
The management system is applicable to:
Manufacture of Rubber Technical Articles by Molding, Finishing and Assembly
Permissible exclusions include: Product Design.

WIT Certificate Number: 0415466
Certificate Number: 2015-0008
Certificate Issue Date: 4 August 2021
Certificate Expiry Date: 3 August 2024

IAF: 14

Callin Moldovan
President, Business Assurance
Intertek - 4702 Brookshire, Suite 300,
Kennesaw GA 30142, USA

intertek
Total Quality. Assured.

CERTIFICATO DI REGISTRAZIONE

Il presente certifica che il Sistema di Gestione per la Qualità di:
BOTTINO GIRARDI S.R.L.
Sede principale: Strada Carignano, 46/10
10024 - Moncalieri (TO) Italia
è stato riconosciuto da Intertek conforme ai requisiti della norma:
UNI EN ISO 9001:2015
Il Sistema di Gestione per la Qualità è applicabile a:
Fabbricazione di articoli tecnici in gomma mediante stampaggio, finitura ed assemblaggio
IAF: 14
La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale.

Numero di registrazione: 1518139-01
Data di Prima Emissione: 21 luglio 2008
Data precedente di scadenza: 27 giugno 2021
Data di Audit di Riferimentazione: 04 giugno 2021
Data di Decisione di Certificazione: 01 agosto 2021
Data di Emissione corrente: 04 agosto 2021
Data di Scadenza: 03 agosto 2024

ACCREDIA
4051/17-0004
Registro degli Azzeccati di Pubblica Amministrazione (RA, RA1 e RA2)
Intertek
Intertek
Callin Moldovan
Presidente, Business Assurance
Intertek Italia S.p.A.
Via Magliolo, 21/A
20063 Certusco sul Naviglio (MI)
ITALIA

intertek
Total Quality. Assured.

CERTIFICATO DI REGISTRAZIONE

Il presente certifica che il Sistema di Gestione di:
BOTTINO GIRARDI S.R.L.
Sede principale: Strada Carignano, 46/10 - 10024 Moncalieri (TO) Italia
è stato riconosciuto da Intertek conforme ai requisiti della norma:
ISO 14001:2015
e valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-09
Il Sistema di Gestione è applicabile a:
Fabbricazione di articoli tecnici in gomma mediante stampaggio, finitura ed assemblaggio.
IAF: 14
La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale.

Numero di registrazione: 2116902
Data di Prima Emissione: 13 Novembre 1998
Data di Decisione di Certificazione: 15 Luglio 2002
Data di emissione corrente: 15 luglio 2002
Data di Scadenza: 24 Settembre 2025

ACCREDIA
024-01-0010
Registro degli Azzeccati di Pubblica Amministrazione (RA, RA1 e RA2)
Intertek
Intertek
Callin Moldovan
Presidente, Business Assurance
Intertek Italia S.p.A.
Via Magliolo, 21/A
20063 Certusco sul Naviglio (MI)
ITALIA



**shaping
projects**



BG
BOTTINO
GIRARDI
RUBBER MOLDINGS

www.bottinogirardi.com